

# Schweißzertifikat

**TÜVRh-EN1090-2.00227.2022.005**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>Schlosserei Schäuble Stahl- und Metallbau GmbH</b>	
	<b>Pfäffingerstr. 9-11 72108 Rottenburg DEUTSCHLAND</b>	
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>	
<b>Ausführungs-klasse</b>	<b>EXC2 nach EN 1090-2</b>	
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen	
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Roland Schäuble, SFM	geb. am: 01.08.1964
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Konrad Schäuble, SFM	geb. am: 12.12.1961
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	23.05.2013	
<b>Gültigkeitsdauer</b>	22.05.2025	
<b>Bemerkungen</b>	-	

**Ausstellungsort/-datum** Köln, 13.06.2022  
Tewes/ZA

  
Dipl.-Ing. Makowka  
Leiter der  
Prüfstelle

